

「超精密成形加工の最新技術動向～CAE／材料／金型／成形～」

現在、情報機器、家電、自動車、光学機器、医療機器など様々な業界で製品の多機能化や高性能化が進められています。このような製品を構成する部品は従来よりも高い精度を求められることが多く、その実現のためには容易に達成することができない高レベルの精密成形加工技術が必要となっており、要求品質への対応や不良率の低減とあわせて、これまでの精密化を超える、“超”精密化が求められる時代に入ってきているといえます。

精度に対する要求は尽きることがなく、将来さらに高まる要求に応えるための成形用材料、CAE解析技術、金型加工技術、成形機械や新たな製造方法の開発が積極的に行われています。

本講演では、超精密成形加工を実現するために欠かすことのできないCAE、材料、金型、成形、それぞれにおける最新技術動向について講演していただきます。多くの皆様のご参加をお待ちしております。

[企画担当委員：高橋重晶（ポリプラスチック）、小島英司（豊田合成）、羽手原真一（コニカミノルタ）、広野正樹（三菱エンジニアリングプラスチック）]

1. 開催日：2016年11月2日(木)
2. 場所：タワーホール船堀(江戸川区総合区民ホール) 桃源(2階)
〒134-0091 東京都江戸川区船堀 4-1-1
TEL. (03)5676-2211
都営新宿線「船堀」駅下車1分(駅前)
3. 主催：プラスチック成形加工学会
4. 協賛(予定)：化学工学会、型技術協会、強化プラ

8. プログラム：

時刻	内容	講師
10:00-10:50	超精密成形加工の現状と今後の展開 キーワード：精密転写成形, ナノインプリント, ロールツーロール, 射出成形	山形大学 伊藤浩志
10:50-11:00	質疑応答・名刺交換	
11:00-11:50	精密成形に適したエンブラ系材料の最新技術動向 キーワード：エンブラ, 高流動, 高転写, 低ソリ, 低複屈折	三菱エンジニアリングプラスチック(株) 小久保章博
11:50-12:00	質疑応答・名刺交換	
12:00-12:50	昼休み	
12:50-13:40	成形現象および成形品の評価とCAEの精度検証 キーワード：射出成形, 型内流動, 繊維配向, 分子配向, 物性値	金沢工業大学 瀬戸雅宏
13:40-13:50	質疑応答・名刺交換	
13:50-14:40	究極のものづくりは「ひとつづくり 環境づくり」 キーワード：超精密金型製作, 超精密成形加工, 環境, 測定技術, 微細細密, 超精密	㈱かいわ 山添重幸
13:40-14:50	質疑応答・名刺交換	
14:50-15:00	休憩	
15:00-15:50	超精密成形における射出成形機とプロセス技術 キーワード：残量安定化, 真空脱気, 射出圧縮, 高精度型縮装置	㈱日本製鋼所 澤田靖彦
15:50-16:00	質疑応答・名刺交換	
16:00-16:50	MuCell®プロセスによる寸法安定性の改善 キーワード：ひけ・反りの改善, CAEでの予測例, MuCellに適したデザイン, 軽量化と寸法精度の関係	トレクセルジャパン(株) 吉里成弘
16:50-17:00	質疑応答・名刺交換	

スチック協会、高分子学会、自動車技術会、精密工学会、繊維学会、全日本プラスチック製品工業連合会、日本機械学会、日本合成樹脂技術協会、日本ゴム協会、日本材料学会、日本接着学会、日本繊維機械学会、日本塑性加工学会、日本複合材料学会、日本プラスチック機械工業会、日本レオロジー学会、マテリアルライフ学会、SPE日本支部

5. 定員：100名(先着順, 定員に達し次第締切)
6. 参加費(税込み)：

正会員・賛助/法人会員	15,000円
学生会員	1,000円
協賛学協会員	25,000円
非会員	30,000円
学生非会員	3,000円

7. 申し込み・お問い合わせ先

ページ(25)の申込用紙に必要事項記入の上、学会事務局までFAXまたは郵送にてお申し込みください。なお、参加費は銀行振込、郵便振替、もしくは現金書留でご送金ください。

一般社団法人プラスチック成形加工学会 事務局
〒141-0032 東京都品川区大崎5-8-5
グリーンプラザ五反田第2-205
TEL. (03)5436-3822 FAX. (03)3779-9698
郵便振替口座番号：00130-7-402104
銀行振込：みずほ銀行 銀座中央支店(125)
普通預金 1952925
名義)一般社団法人プラスチック成形加工学会